

MIC 仪表通讯协议

版本 1.1

通讯采用 RS232 或 RS485 方式，半双工，波特率为 300~9600bps，8 位数据，1 个停止位，无校验位。通讯帧格式定义如下（所有内容为 ASCII 码）：

内容	命令 （“?”或“=”）	设备 地址	参数 区号	区内参 数编号	数据 符号	小数点 位置	操作数据	结束符（“#”）
长度	1	2	1	2	1	1	7	1

命令举例

1 读指令，发送命令码为“?”

例如：若仪表设备地址为 10，要读其测量值(M 区参数号 0)，则上位机发送内容如下：?10M00#

十六进制	ASCII 码	说明
0x3F	“?”	请求数据(读)命令
0x31, 0x30	“10”	设备地址
0x54	“M”	参数区号
0x30, 0x30	“00”	参数在该区内的编号
0x23	“#”	结束符

假定此时的测量值为 12.34，则仪表回送：=10M00 2 1234#

十六进制	ASCII 码	说明
0x3D	“=”	回送命令
0x31, 0x30	“10”	设备地址
0x54	“M”	参数区号
0x30, 0x30	“00”	参数在该区内的编号
0x20	“ ”	数据符号，空格为正，“-”为负
0x32	“2”	小数点位置
0x20 0x20 0x20 0x31 0x32 0x33 0x34	“ 1234”	数据
0x23	“#”	结束符

2 写指令，发送命令码为“=”

如果 PC 要将设备地址为 10 的仪表 G 区参数 01 的值改为 50，则发送如下：

十六进制	ASCII 码	说明
0x3D	“=”	写命令
0x31, 0x30	“10”	设备地址,
0x47	“G”	参数区号
0x30, 0x30	“01”	本区参数编号,
0x20	“ ”	数据符号
0x30	“0”	小数点位置
0x35 0x30	“50”	数据
0x23	“#”	结束符

仪表回送当前所接收到的命令拷贝。

电话: (021)60402295/6/7/8
传真: (021)66713764/5/6/7/8-8010
www.smowo.com

设备地址

为 00~99, 与仪表参数 \boxed{Addr} 对应。

参数区号

参数区号	参数模块	模块名称
A	MODULE1	信号输入模块
B	MODULE2	功能键定义模块
C	MODULE3	显示、蜂鸣器及编程锁定模块
D	MODULE4	运行功能设置模块
E	MODULE5	累计/积分设置模块
F	MODULE6	控制点(报警)模块
G	MODULE7	串行通信/多功能模块
H	MODULE8	变送输出模块
I	MODULE9	工厂设定
G	MODULE10	时间日期调节
M	特殊模块	运行显示数值
P	打印模块	打印控制模块

区内参数编号

开放给用户的为 M 区部分参数, 对应编号如下:

00	测量值
01	毛重
02	皮重
03	最大值
04	最小值
05	积分值
06	控制点输出

注: 00~01 参数只能读不能写。

02~05 参数可以读写, 但只能写入 0, 即复位, 其他写入值视为无效。

06 参数可以读写, 但需要仪表配置了相关功能卡。

数据符号

“+”或“ ”表示发送或接收的是正整数。

“-”表示发送或接收的是负整数。